

ACTIVITES DU CLUB :

Galette des reines

Une tradition dont on parle peu mais qui retient l'attention : l'invitation que VAPEUR 45 fait chaque année aux épouses et compagnes à venir partager la galette des reines. Ce 14 janvier 2023 l'atelier était en stand-by. Les galettes allaient être partagées entre toutes les reines ainsi qu'avec M le MAIRE. Une ambiance conviviale qui permet, à chacune et chacun, de constater que VAPEUR 45 continue d'avancer sur la voie qu'elle s'est tracée.



Office de Tourisme et VAPEUR 45

En partenariat avec l'Office de Tourisme de VILLENEUVE D'ASCQ, nous avons reçu, ce samedi 4 février, un petit groupe de visiteurs qui ont pu rencontrer des membres de l'association et découvrir les ateliers où nous fabriquons nos propres machines à vapeur. Frédérik en pleine action sur les dernières mise au point des Traction Engine.



Traction Engine

Ça y est ! Les 4 dernières machines sont terminées. Nous rappelons que cette aventure a commencé en octobre 2018 avec un article dans le numéro 18 du journal. Cet article traitait de l'achat des fonderies chez MyfordBoy. Aujourd'hui, ces 4 dernières machines sont validées et testées. Le conseil d'administration de VAPEUR 45 du 28 janvier de cette année a procédé au tirage au sort la répartition des machines entre les 4 constructeurs; Philippe DAMBRY la machine N° 5, Jean Yves DUFOUR la N° 6, Frédéric LEMPEREUR la N° 8 et Marc POUCHIN la N° 7. C'est le samedi 25 mars que nous avons procédé à la remise de chaque Traction Engine à son nouveau

propriétaire. Les plans originaux ont été entièrement refaits en côtes métriques soit 48 planches format A4 en vente par simple demande (voir les plans d'ensemble sur le site de VAPEUR 45 sous l'icône "Téléchargement" ou en suivant ce lien (Ctrl+Clic) : <https://www.vapeur45.fr/traction-engine/te-plans>). Nous rappelons que la machine se compose d'environ 165 pièces qu'il a fallu façonner, souder et assembler pour obtenir le résultat.



TRUCS ET ASTUCES :

Besoins thermiques

Si on souhaite concevoir un système vapeur en s'écartant de la simple recopie de systèmes ayant fait leurs preuves, il arrive vite un moment où l'on doit estimer au mieux les besoins thermiques. Pour disposer d'un système efficace, la compréhension de quelques principes physiques simples est utile. Vous trouverez une fiche sur les besoins thermiques sous l'onglet /Fiches pratiques ou en suivant ce lien (Ctrl+Clic) :

<http://vapeur45.fr/fiches-pratiques> Fiche N° **FTe06**.

Ressorts de compression

Dans notre pratique modéliste nous utilisons des ressorts, ressorts souvent récupérés ou bricolés à la hâte. Il est cependant des cas pour lesquels les ressorts doivent être conçus et réalisés de manière rigoureuse. Ce sont par exemple les ressorts de décharge des soupapes des chaudières vapeur ou les ressorts des régulateurs de pression de gaz. La fiche que nous avons rédigée, ne traite que des ressorts à enroulement cylindrique en hélice régulière, les plus courants, et s'appuie sur la méthode rapide de dimensionnement de la norme ISO. Vous trouverez cette fiche sous l'onglet /Fiches pratiques ou en suivant ce lien (Ctrl+Clic) : <http://vapeur45.fr/fiches-pratiques> Fiche N° **FTe08**.

